



УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ЭЛАСТОМЕРНЫХ УПЛОТНЕНИЙ

гибкие решения для вашего бизнеса

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



ISO 9001:2008

No. 15334/0



■ Справочная информация

Таблица 1. Соотношение веса и площади технических пластин

толщина (мм)	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	10	20	30	40	50	60
вес пластины площадью 1 м ² (кг)	1,4	2,1	2,8	4,2	5,6	7,1	8,4	9,8	11,2	14,3	28,6	42,9	57,2	71,5	85,8

Таблица 2. Вес одного погонного метра резиновой трубки (кг)

		внутренний диаметр (мм)																	
		2,0	3,0	4,5	5,0	6,3	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	22,0	25,0	28,0	32,0	36,0	40,0
толщина стенок (мм)	1,3	0,018	0,023	0,031	0,033	0,04	0,049	0,06	0,071	0,081	0,092	0,102	0,113	0,124	0,14	0,155	0,177	0,198	0,219
	2,0	0,033	0,041	0,053	0,057	0,068	0,082	0,098	0,114	0,131	0,147	0,163	0,18	0,196	0,22	0,245	0,278	0,31	0,343
	3,0	0,061	0,073	0,092	0,098	0,114	0,135	0,159	0,184	0,208	0,233	0,257	0,282	0,306	0,343	0,38	0,429	0,478	0,527
	4,0	0,098	0,114	0,139	0,147	0,168	0,196	0,229	0,261	0,294	0,327	0,359	0,392	0,425	0,474	0,522	0,588	0,653	0,718
	5,0	0,143	0,163	0,184	0,204	0,231	0,265	0,306	0,347	0,388	0,429	0,469	0,510	0,551	0,612	0,674	0,755	0,837	0,918
	6,0	0,196	0,220	0,257	0,269	0,301	0,343	0,392	0,441	0,49	0,539	0,588	0,637	0,686	0,759	0,833	0,931	1,029	1,127
	8,0	0,327	0,359	0,408	0,425	0,467	0,522	0,588	0,653	0,718	0,784	0,849	0,914	0,980	1,078	1,176	1,306	1,437	1,567

Таблица 3. Вес одного погонного метра резинового шнура (кг)

Диаметр сечения (мм)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	20	30	40	50	60
Вес погонного метра	0,005	0,011	0,019	0,03	0,044	0,06	0,078	0,099	0,122	0,487	1,095	1,947	3,042	4,308

Таблица 4. Типы и рабочие условия для трубок ГОСТ 5496-78 и шнуров ГОСТ 6467-79

Тип	Наименование трубки	Шнуры ГОСТ 6467-79*	Трубки ГОСТ 5496-78*	Рабочая температура	Рабочая среда
1	Кислотощелочестойкие	М (I гр.) С (I гр.)	М (I и II гр.) С (I и II гр.) П (I и II гр.)	от -30 до +50°C	Растворы кислот и щелочей с конц. до 20 % (за исключением азотной и уксусной кислот) вода, воздух, азот и инертные газы
2	Теплостойкие	М (I гр.) С (I гр.)	М (I гр.) С (I гр.) П (I гр.)	от -30 до +140°C	Воздух (до плюс 90°C), водяной пар (до плюс 140°C)
3	Морозостойкие	М (I, II гр.) С (I гр.)	М (I гр.) С (I и II гр.) П (I гр.)	от -45 до +50°C	Воздух, азот, инертные газы
4	Маслобензостойкие	М (I и II гр.) С (I и II гр.) П (I и II гр.)	М (I и II гр.) С (I и II гр.) П (II гр.)	от -30 до +50°C	Масло, бензин
5	Унифицированные	С (II гр.)	С (I и II гр.)	от -50 до +50°C	Среды, указанные для типов 1,3,4. Дизельные масла и дизельные топлива.
6	Для пищевой промышленности	С (I гр.)	М (I гр.) С (I и II гр.) П (I гр.)	от -30 до +50°C	Пищевые продукты

*Степень твердости (Группа)

М - мягкая, С - средняя, П - повышенная

Группа I - для работы трубок без избыточного давления рабочей среды; Группа II - для работы трубок с давлением рабочей среды не более 0,05 МПа.

СОДЕРЖАНИЕ

Резиновые и резинотканевые технические пластины	1
ТМКЩ ГОСТ 7338-90	
МБС ГОСТ 7338-90	
АМС ГОСТ 7338-90	
трансформаторные технические пластины ГОСТ 12855-77	
вакуумные технические пластины ТУ 38 105116-81	
Напорные рукава	3
Напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79	
Напорные с нитяным каркасом ТУ 2550-008-76503135-2013	
Напорные с нитяным усилением ГОСТ 10362-76	
Неформовые РТИ	4
Трубки резиновые ГОСТ 5496-78	
Трубки резиновые вакуумные ТУ 38105881-85	
Шланги поливочные ТУ 2500-376-00152106-94	
Шнуры резиновые ГОСТ 6467-79	
Вакуумные шнуры ТУ 381-5108-76	
Длинномерные уплотнительные профили	
Формовые РТИ	6
Кольца уплотнительные ГОСТ 18829-73	
Кольца МУВП (втулки) ТУ 38.105.376-92	
Уплотнения шевронные резинотканевые ГОСТ 22704-77	
Изделия из силикона	7
Пластины силиконовые ТУ 2500-376-00152106-94	
Кольца уплотнительные круглого сечения из силикона	
Шнуры уплотнительные силиконовые ТУ 38103321-76	
Силиконовые формы для пищевой промышленности	
РТИ для сельского хозяйства	9
Сосковая резина для доильных аппаратов	
Трубка молочная ТУ 2549-001-76503135-2007	
Тройники, угольники ТУ 2500-376-001521106-94	
Муфты ТУ 2500-376-00152106	
Футеровка	11
РТИ для автомобильной промышленности	12
РТИ по чертежам заказчика	12
Резиновые смеси	13

РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ

Производство технических пластин было полностью модернизировано в 2013 году. На сегодняшний день мощности производства позволяют выпускать до 380 тонн техпластин в месяц при полном соблюдении стандартов качества продукции.

■ Технические пластины ГОСТ 7338-90

Предназначены для изготовления деталей, служащих для уплотнения неподвижных соединений, для предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок в машинах и агрегатах или использования в качестве прокладок и настилов.

Марки технических пластин

■ ТМКЩ

тепло-морозо-
кислото-щелочестойкая.

Рабочая среда: воздух, азот, вода пресная, морская, техническая, кислоты и щелочи концентрацией до 20%.

Температура рабочей среды: от -40 до +80 °С.

■ МБС

масло-бензостойкая.

Рабочая среда: воздух, инертные газы, масла, топлива на нефтяной основе, бензин.

Температура рабочей среды: от -30 до +80 °С.

■ АМС

атмосферо-маслостойкая.

Рабочая среда: воздух, азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла на нефтяной основе.

Температура рабочей среды: от -40 до +80 °С.

Виды технических пластин

Формовая (Ф): изготавливается в пресс-формах; имеет толщину: от 10 до 60 мм; размеры: 500x500, 600x600, 700x700, 700x1500 мм.

Не формовая (Н). Рулонная: длинномерные пластины для изготовления которых используются барабанные вулканизаторы; имеют ширину до 1 метра; толщина от 1 до 12 мм.

Типы

I тип: резиновая пластина.

II тип: резиновая пластина с одним или несколькими тканевыми слоями.

Классы

1 класс: толщина 1-20 мм, рабочее давление более 0,1 МПа.

2 класс: толщина 1-60 мм, рабочее давление до 0,1 МПа.

Твердость

М (мягкая), С (средняя), Т (повышенная твердость).

Пример условного обозначения

1Ф-I-ТМКЩ-С-30 – 1 класс, формовая, I тип, ТМКЩ, средняя твердость, толщина 30 мм

■ Пластины трансформаторные ГОСТ 12855-77

Предназначены для изготовления неподвижных уплотнений, используемых в трансформаторах и других электрических устройствах.

Типы и форма выпуска

Тип	Описание	Форма выпуска
УМ – универсальная масло-тепло-морозостойкая	Устойчива к трансформаторным и конденсаторным маслам	Рулоны выпускаются длиной 800 – 5000 мм, шириной до 1000 мм и толщиной 2-12 мм. Листы выпускаются длиной 150-1500 мм, шириной 250-800 мм и толщиной 2-50 мм. Полосы выпускаются длиной 1000-20000 мм, шириной 10-40 мм и толщиной 4-12 мм. Шнуры выпускаются длиной 1000-20000 мм и диаметром 8-12 мм.
ОМ – озono-морозостойкая	Для сред с повышенным содержанием озона	Рулоны выпускаются длиной 800 – 5000 мм, шириной до 1000 мм и толщиной 2-12 мм. Листы выпускаются длиной 150-1500 мм, шириной 250-800 мм и толщиной 2-50 мм.

■ Пластины вакуумные ТУ 38 105116-81

Пластины вакуумные предназначены для изготовления уплотнительных прокладок в неподвижных соединениях вакуумных систем, выпускаются из резин светлых тонов.

Типы и форма выпуска

Тип	Описание	Температурный режим
Рулонная	Ширина: до 1000 мм. Толщина от 2 до 12 мм.	От +8 до +70°C
Листовая	Выпускается стандартных размеров (мм): 480x600, 500x500, 600x600, 700x700, 700x1500 Толщина: от 2 мм до 50 мм	Кратковременно от -30 до +90°C

■ Пластина пищевая ГОСТ 17133-83

Предназначена для изготовления уплотнителей неподвижных соединений и других изделий, контактирующих с пищевыми продуктами. Пластина изготавливается только из резин разрешенных Минздравом.

■ Для отвалов дорожно-строительной техники

Используются при работах по очистке дорожного покрытия, главным образом снегоочистке. Крепятся на рабочий край ножа анкерными болтами и предохраняют от повреждения дорожное асфальтовое полотно и саму рабочую поверхность.

Типы

Не армированные, армированные металлическим тросом (в 1 и 2 ряда, диаметр троса 4, 6, 8, 10 мм), армированные тканью (1,2 и 3 слоя), полиуретановые.

Размеры (мм)

25x1015x100, 30x700x240, 40x400x150, 40x500x250, 40x700x150, 40x700x700, 40x1000x250, 40x1200x500, 50x1450x250

НАПОРНЫЕ РУКАВА

■ Напорные рукава с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79

Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей и газов.

Классы рукавов

класс	рабочая среда	давление (МПа)	внут. диаметр (мм)	длина (м)
Б(I)	бензин, керосин, масла на нефтяной основе	0,63 1,0 1,6	8,0-38,0	10 - 50
В(II)	вода, растворы кислот и щелочей концентрацией до 20%			
ВГ(III)	вода горячая			
Г(IV)	воздух, азот, углекислый газ			

Пример условного обозначения

Б(I)-10-12-21-У – класс: Б(I); рабочее давление: 1,0 МПа (10 кгс/см²); внутренний диаметр: 12 мм; наружный диаметр: 21 мм; для районов с умеренным климатом.

ТЕКСТИЛЬНЫЙ КАРКАС
(для ГОСТ 18698-79)
КАРКАС ИЗ ПОЛИЭФИРНОЙ НИТИ
(для ТУ 2550-008-76503135-2013)



■ Напорные рукава с нитяным каркасом ТУ 2550-008-76503135-2013



Усовершенствованный аналог ГОСТ 18698-79. Собственная разработка "Уральского завода эластомерных уплотнений". При сохранении устойчивости к разрывным нагрузкам и рабочей среде, рукава отличаются меньшей, в отличие от традиционных ГОСТ-овских, массой и могут изготавливаться длиной до 50 метров.

■ Напорные рукава с нитяным усилением ГОСТ 10362-76

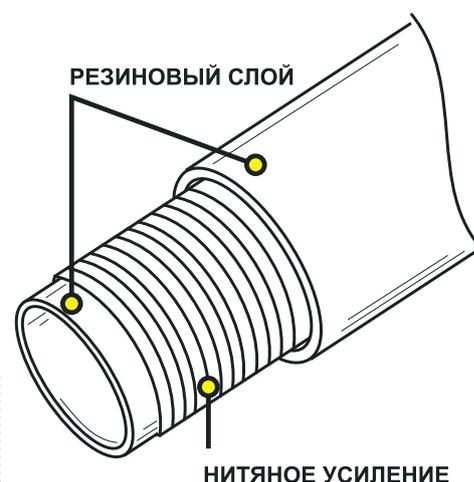
Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением бензина, топлив, масел, щелочей и кислот (до 20%), кроме азотной.

Рабочая температура: от -50 до +90 °С.

Пример условного обозначения

внут. диаметр (мм)	давление (МПа)	длина (м)
8,0 - 38,0	1,6	10 - 50

Рукав 20x29-1,6 ГОСТ 10362-76 – внутренний диаметр: 20 мм; наружный диаметр 29 мм; рабочее давление: 1,6 МПа.



НЕФОРМОВЫЕ РТИ. ТРУБКИ РЕЗИНОВЫЕ

Трубки резиновые ГОСТ 5496-78

Резиновые трубки широкого назначения. Используются для подачи жидкостей, воздуха и газов под давлением до 0,5 кгс/см². Могут применяться во всех отраслях промышленности в любых средах (в том числе агрессивных). Определенные типы трубок имеют пищевой допуск и подходят для использования в пищевой промышленности и сельском хозяйстве.

Характеристики

Внутренний диаметр: от 3 до 40 мм. Толщина стенки от 1,3 до 8,0 мм.

Пример условного обозначения

Трубка 1-1С 6,3х3,0 ГОСТ 5496-78 – Группа 1, тип 1, средняя степень твердости, внутренний диаметр: 6,3 мм, толщина стенки: 3,0 мм.

Форма поставки

Трубки поставляются бухтами произвольной длины. Резиновые трубки внутренним диаметром 32 мм и более изготавливаются прямолинейными отрезками 2900 ± 100. Минимальная партия - 50 кг.

Трубки резиновые вакуумные ТУ 38105881-85

Предназначены для соединения и уплотнения отдельных узлов вакуумных систем при разряжении воздуха до 133х10⁻¹² МПа.

Рабочая температура: от -8 до +70 °С (кратковременно -30°С).

Размеры

Внутренний диаметр вакуумных резиновых трубок от 3 до 25 мм, толщина стенки от 2 до 20 мм.

Трубка вакуумная 8,0х4,0 ТУ 38105881-8 – Внутренний диаметр: 8,0мм, толщина стенки: 4,0 мм.

Соотношение веса и длины резиновых трубок дано в таблице 2 на обложке каталога. Типы и рабочие условия для трубок ГОСТ 5496-78 даны в таблице 4.

Шланги поливочные ТУ 2500-376-00152106-94

Многофункциональные резиновые шланги для воды. Используются, главным образом, в сельском хозяйстве для орошения и полива. Также могут применяться в животноводстве, пищевой промышленности и на других типах предприятий где требуется подача питьевой или технической воды.

Длина (м)	Внутренний диаметр (мм)	Масса погонного метра (гр)
15, 20, 30	16	286±15%
12, 15, 19, 20, 24, 30	18	317±15%
15, 20	20	347±15%

ШНУРЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

■ Шнуры резиновые ГОСТ 6467-79

Шнуры круглого и прямоугольного сечений, предназначенные для уплотнения неподвижных разъемных соединений с давлением рабочей среды до 1,0 МПа (1- кгс/кв.см), защиты полостей от пыли, грязи.

Типы и размеры

Уплотнительные шнуры выпускаются с круглым и квадратным сечением.

Для шнуров круглого сечения диаметр составляет от 2 до 63 мм.

Для шнуров квадратного сечения ширина сечения составляет от 3,2 до 50 мм. Длина сечения – от 6,3 до 63 мм.

Форма поставки

Шнуры диаметром до 32 мм поставляются бухтами произвольной длины, шнуры большего диаметра – прямолинейными отрезками 2900 (± 100 мм).

Пример условного обозначения

1-1М 10 (шнур, группа 1, тип 1, твердость малая, сечение круглое, диаметр 10 мм)

1-1М 5x10 (шнур, группа 1, тип 1, твердость малая, сечение круглое, ширина сечения 5 мм, длина сечения 10 мм)

Соотношение веса и длины резиновых шнуров дано в таблице 3 на обложке каталога. Типы и рабочие условия для шнуров ГОСТ 6467-79 даны в таблице 4.

ПРОФИЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ

■ Длинномерные уплотнительные профили ТУ 2500-376-00152106-94, ТУ 38 1051868-88

Для уплотнения и фиксации соединений, а так же амортизации, герметизации, гидроизоляции и теплоизоляции.

Технические характеристики

Профили из каучуков общего назначения: высокая свето- и озоностойкость, стойкость к многократным деформациям

Профили из каучуков специального назначения: масло и бензостойкость, стойкость к агрессивным средам, стойкость к действию низких и высоких температур, негорючесть

Профили из кремнийорганического каучука: работоспособны при экстремально высоких температурах (до 250°С) в течение длительного времени.

Профили из фтор каучука: работоспособны в агрессивных средах.



"Уральский завод эластомерных уплотнений" выпускает как стандартные уплотнительные профили, так и профили с геометрией и техническими характеристиками заказчика.

ФОРМОВЫЕ РТИ. КОЛЬЦА И МАНЖЕТЫ

Кольца уплотнительные круглого сечения ГОСТ 18829-73

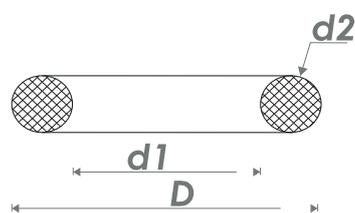
Служат для уплотнения неподвижных и подвижных соединений, гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройств.

Технические характеристики

Рабочая среда: Минеральные масла, жидкие топлива, эмульсии, смазки, пресная и морская вода, сжатый воздух.

Температура рабочей среды: от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$ в зависимости от группы резин.

Рабочее давление: минеральные масла, жидкие топлива, эмульсии, смазки, пресная и морская вода, минеральные масла и другие жидкие среды: до 50 МПа (неподвижные соединения), до 32 МПа (подвижные соединения); сжатый воздух: до 40 МПа (неподвижные соединения), до 10 МПа (подвижные соединения).



D – диаметр уплотняемого цилиндра; d_1 – диаметр штока; d_2 – сечение кольца (мм).

Пример условного обозначения

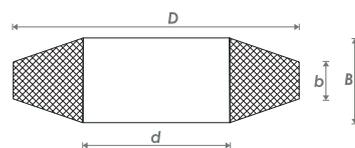
017-022-25-2-2 – диаметр штока: 17 мм, диаметр цилиндра: 22 мм, диаметр сечения: 2,5, группа точности: 2, группа резины: 2.

Кольца МУВП (втулки) ТУ 38.105.376-92

Резиновые уплотнения для штоков и цилиндров гидравлических устройств диаметром до 2000 мм

Технические характеристики

Рабочие условия: давление до 63 МПа, со скоростью возвратно-поступательного движения до 3 м/с в среде минеральных масел, нефти, пресной и морской воды, водных эмульсий при температуре от -50 до $+100^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до $+120^{\circ}\text{C}$)



D – внеш. диаметр; d – внут. диаметр; b – внешняя кромка; B – высота у основания (мм).

Пример условного обозначения

К3 (18x35x4,5) – внутренний диаметр: 18 мм, наружный диаметр: 35 мм, высота у основания: 4,5 мм.

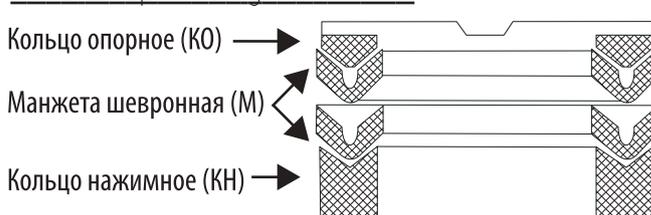
Уплотнения шевронные резинотканевые ГОСТ 22704-77

Шевронные резинотканевые уплотнения, предназначенных для уплотнения штоков и цилиндров гидравлических устройств.

Технические характеристики

Рабочие условия: давление до 63 МПа, со скоростью возвратно-поступательного движения до 3 м/с в среде минеральных масел, нефти, пресной и морской воды, водных эмульсий при температуре от -50 до $+100^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до $+120^{\circ}\text{C}$)

Типы шевронных уплотнений



ИЗДЕЛИЯ ИЗ СИЛИКОНА

Преимущества использования силикона

- 1. Силикон абсолютно не токсичен.** Это позволяет использовать его в медицине и пищевой промышленности. Находясь даже в длительном контакте с медицинскими препаратами и продуктами питания силикон не вступает с ними во взаимодействие, а значит, не наносит вреда здоровью человека.
- 2. Силикон химически инертен.** В широком смысле, силикон вообще не реагирует с большинством химических соединений. Это делает его устойчивым к растворам солей, кипящей воде, спиртам, фенолам, различным минеральным маслам, слабым кислотам и щелочам, а также к перекиси водорода. Возможно получение маслостойких сортов силикона. Определенные сорта силикона (фторсиликоны), помимо вышеперечисленных свойств обладают устойчивостью к маслам на нефтяной основе, что позволяет использовать их для изготовления прокладок и уплотнений в различных механизмах.
- 3. Устойчивость к экстремальным температурам.** Силиконовая резина сохраняет свои свойства практически неограниченное время при температурах от -50°C до $+180^{\circ}\text{C}$. Её можно использовать при температурах, близких к $+250^{\circ}\text{C}$ в течение нескольких сотен часов без появления хрупкости. Особо термостойкие типы силиконовой резины имеют достаточно долгий срок службы при температуре выше $+200^{\circ}\text{C}$.
- 4. Диэлектрические свойства.** Силиконовая резина при комнатной температуре обладает отличными изоляционными свойствами. При температурах выше $+100^{\circ}\text{C}$ превышает по своим изоляционным показателям все традиционные эластомеры. При хранении в воде электрические свойства не меняются. При сгорании изоляции из силиконовой резины остаётся непроводящий слой SiO_2 . Перечисленные свойства позволяют широко использовать силикон в электротехнических изделиях.

■ Пластины силиконовые ТУ 2500-376-00152106-94

Обладают уникальными диэлектрическими свойствами, устойчивостью к агрессивным средам и термической устойчивостью. Безопасны в контакте с пищевыми продуктами. Подходят для изготовления уплотнений, прокладок, мембран, изоляторов.

Стойкость к химическим средам: Жидкости: вода пресная, морская (в т.ч. кипящая). Газ: аммиак, кислород, озон. Соли: карбонат натрия, сульфат меди, хлорид железа, хлорид натрия. Кислоты: азотная (10%), серная (30-50%), соляная (10-18%), стеариновая, уксусная (30%), фосфорная. Пищевые продукты: пиво, вино, спирт, столовый уксус, соки, топленое и растительное масло, кондитерские и хлебобулочные изделия. Растворители: перекись водорода, этиленгликоль, этиловый спирт, ацетон.

Рабочая температура: от -50 до $+250$ °C (кратковременно $+300$ °C).

Цвет	Белый
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	8,7
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	617
Твердость, ед. Шор А	62
Относительная остаточная деформация на воздухе при сжатии 20%, 200 °C / 24 часа, %, не более	24,8
Сопротивление раздиру, кН / м, не менее	27,3
Температурный диапазон эксплуатации	отсутствует

■ Кольца уплотнительные круглого сечения из силикона

Выпускаются в соответствии с ГОСТ 18829-73. В отличие от обычных резиновых колец обладают повышенной термостойкостью и устойчивостью к агрессивным средам.

Технические характеристики

Температура рабочей среды: от -50С до +250 °С (кратковременно +300°С).

Паростойкость. Низкая остаточная деформация сжатия.



Для стойкости в бензине, маслах, природном газе изготавливаются кольца из фторсиликоновых резиновых смесей, а также других резин специального назначения.

■ Шнуры уплотнительные силиконовые ТУ 38103321-76

Используются в качестве эластичных уплотнителей и прокладок. Обладают предельно высокой устойчивостью к перепадам температур без потери рабочих свойств. Могут использоваться в пищевой промышленности.

Технические характеристики

Температура рабочей среды: от -50С до +250 °С (кратковременно +300°С).

Диаметр (мм)	Вес 1 п.м (г)								
2	4	7	46	12	135	17	275	30	850
3	9	8	60	13	160	18	305	35	1150
4	15	9	75	14	185	19	340	40	1500
5	24	10	95	15	215	20	380	45	1900
6	34	11	115	16	240	25	640	50	2350

■ Силиконовые формы для пищевой промышленности

Изготавливаются из высококачественных сортов силиконовой резины. Используются для выпечки и заморозки.

Типовые пищевые формы

Формы для выпечки, формы для мармелада, формы для льда.

Гигиеническая безопасность

Все формы изготавливаются из сортов силикона прошедших гигиеническую экспертизу. Допущены к контакту с продуктами питания.

Обладают антипригарными свойствами. За счет низкой адгезии готовые изделия не прилепают к форме и легко извлекаются.

В процессе использования не образуются микротрещины поверхности в которых могут скапливаться вредные микроорганизмы. Для чистки форм могут использоваться любые типы моющих средств.



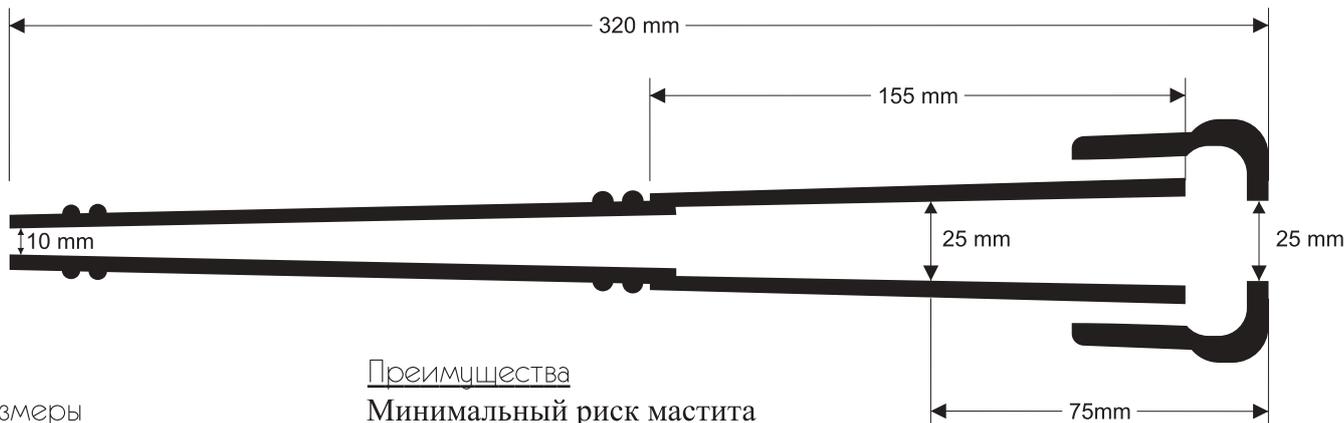
"Уральский завод эластомерных уплотнений" принимает заказы на разработку и производство любых типов пищевых форм из силикона в соответствии с требованиями заказчика.

РТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА

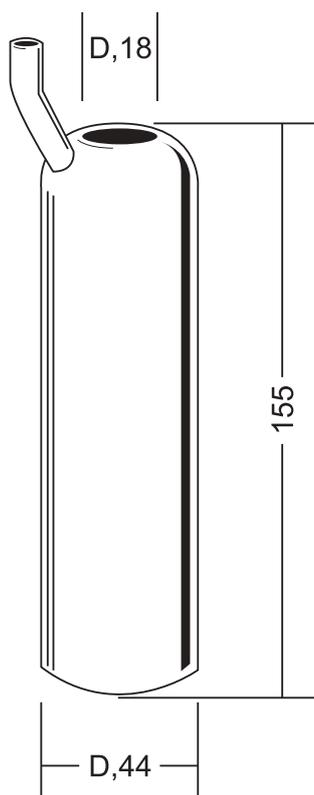
СОСКОВАЯ РЕЗИНА ДЛЯ ДОИЛЬНЫХ АППАРАТОВ

■ УЗЭУ-528

Собственная разработка "Уральского завода эластомерных уплотнений". Подходит для использования как на отечественных, так и импортных доильных аппаратах. Взаимозаменяема с ДД.00.041А.



Размеры
доильного стакана



Преимущества

- Минимальный риск мастита
- Отсутствие подсоса воздуха
- Схватывание резины с соском без необходимости дальнейшей корректировки
- Быстрое доение и оптимальное выдаивание

■ УЗЭУ-528 (силикон)

Изготавливается из высококачественных сортов силикона. Засчет высоких показателей гигиеничности, обеспечивает максимальное качество получаемого молока. Отличается повышенным сроком службы.

Преимущества

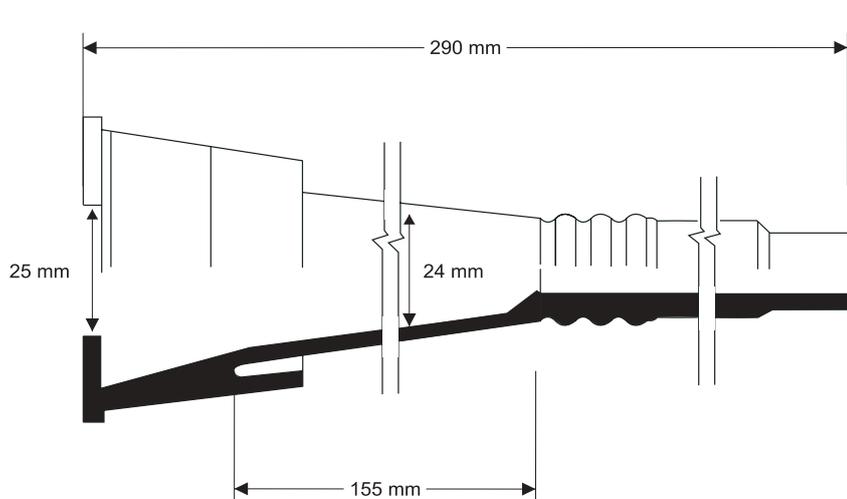
- На поверхности силикона не образуются микротрещины. Как следствие, не образуется молочный камень.
- В процессе длительной эксплуатации не вытягивается и сохраняет показатели эластичности.
- Срок эксплуатации на 50-60% выше чем у традиционных типов сосковой резины.
- Устойчива ко всем типам кислотных и щелочных моющих средств. В процессе промывки не образуется налет моющих средств на поверхности.

Наименование сосковой резины	Ресурс (часов)	Бактерий в молоке (тыс./см ³)	Соматических клеток в молоке (тыс./см ³)	Сопутствующие болезни вымени
ДД.00.041А	~150	~20	~500	Маститы. Сужение соскового канала
УЗЭУ-528	1000	~10	~100	Отсутствуют
УЗЭУ-528 (силикон)	1500	~1	~10	Отсутствуют

*Испытания на машиноиспытательной станции "Института механизации и животноводства"

■ ДД.00.041А

Для комплектации стаканов доильных аппаратов отечественного производства.



Технические характеристики

Устанавливается на доильные аппараты типа "Майга" и аппараты аналогичной конструкции.

Рекомендованная замена – после 2600 циклов доения.

Правила хранения

На расстоянии не менее метра от отопительных приборов. Без прямого воздействия солнечных лучей. Не допускается хранение в одном помещении с нефтепродуктами, кислотами, щелочами.



Вся сосковая резина производства "Уральского завода эластомерных уплотнений" проходит ежегодную гигиеническую экспертизу в "Центре гигиены и эпидемиологии Свердловской области". Пищевая безопасность и соответствие требованиям Минздрава РФ подтверждается протоколами испытаний, которые могут быть предоставлены заказчику.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МОЛОКОПРОВОДОВ

■ Трубка молочная ТУ 2549-001-76503135-2007

Гибкие молокопроводы. Также используются для подачи воды и дезинфицирующих растворов. Изготавливаются из сортов резины с пищевым допуском.

Типы

1 тип. Молоко, моющие и дезинфицирующие растворы, холодная и горячая вода, воздух.

2 тип. Воздух, моющие и дезинфицирующие растворы, холодная и горячая вода.

Пример условного обозначения

6х3 - 1800 (внутренний диаметр: 6 мм, толщина стенки: 3 мм, длина трубки 1800 мм)

■ Тройники, угольники ТУ 2500-376-001521106-94. Муфты ТУ 2500-376-00152106.

Используются в качестве уплотнительных элементов на молочных фермах и предприятиях пищевой промышленности. Используются для подачи молока и воды. Могут использоваться для подачи дезинфицирующих растворов. Изготавливаются из сортов резины с пищевым допуском.

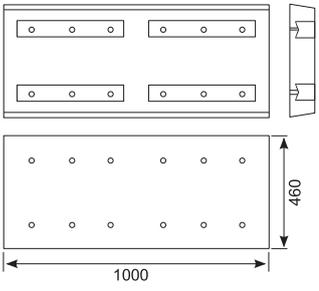
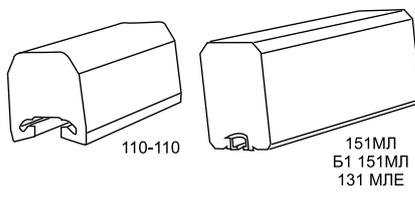
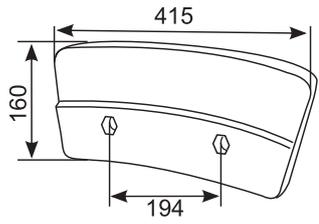
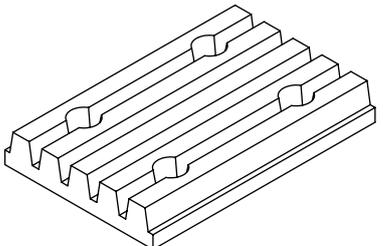
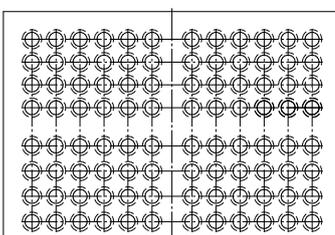
ФУТЕРОВКА

Применяется в механизмах подверженных постоянному механическому воздействию, например рудоразмольных мельницах, кузовов самосвалов, механизмах разгрузки вагонов. Представляет из себя обшивку рабочей поверхности крупногабаритными пластинами и плитами выполненными из резины с предельными характеристиками износоустойчивости. Футеровка защищает механизм от повреждений многократно продлевая срок службы.

Преимущества резиновой футеровки

По сравнению с традиционно используемой металлической футеровкой, футеровка резиной имеет ряд значительных преимуществ:

1. дешевле на 20-30% при одинаковом сроке службы;
2. вес футеровки значительно меньше, что облегчает ее монтаж и демонтаж;
3. сниженный уровень шума;
4. стойкость к гидроабразивным нагрузкам.

тип футеровки	технические характеристики	пример футеровки
<p>■ <u>ГАБАРИТНЫЕ ИЗНОСОСТОЙКИЕ ПЛИТЫ (ГИП)</u></p>	<p>Крупногабаритные резиновые плиты. Изготавливаются из сверхпрочных сортов резины устойчивых к механическому и химическому воздействию. Применяются для футеровки внутренних поверхностей рудоразмольных мельниц, а также днищ самосвалов и вагонеток.</p>	
<p>■ <u>ЛИФТЕРЫ РУДОРАЗМОЛЬНЫХ МЕЛЬНИЦ</u></p>	<p>Используются в рудоразмольных мельницах различной стадии помола. Помимо функции защиты рабочей поверхности, непосредственно участвуют в процессе измельчения руды.</p>	
<p>■ <u>ФУТЕРОВКА СПИРАЛЬНЫХ КЛАССИФИКАТОРОВ</u></p>	<p>Резиновые накладки на сектор спирального классификатора. Обладая высокой абразивной стойкостью, защищают классификатор от механического износа, обеспечивают гидроизоляцию металлической ленты спирали, препятствуют налипанию руды на поверхности.</p>	
<p>■ <u>ПЛИТЫ ВАГОНОПРОКИДЫВАТЕЛЕЙ</u></p>	<p>Крупногабаритные резиновые плиты. Изготавливаются из сверхпрочных сортов резины устойчивых к механическому и химическому воздействию. Применяются для футеровки приемных и разгрузочных бункеров.</p>	
<p>■ <u>СИТА ДЛЯ ПРОХОТОВ</u></p>	<p>Используются для просеивания горных пород. Размер получаемой фракции определяется размером ячейки сита.</p>	

РТИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Система менеджмента качества "Уральского завода эластомерных уплотнений" соответствует стандарту ISO 9001. УЗЭУ является сертифицированным поставщиком ведущих автозаводов России и выпускает широкий ассортимент различных типов уплотнительных и защитных резинотехнических изделий для автомобильной промышленности. В списке продукции детали для автомобилей марок КамАЗ, Урал, ГАЗ, УАЗ.

тип изделия	технические характеристики	пример
<p>■ <u>МЕМБРАНЫ ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ</u></p>	<p>Длинноходные закатывающиеся мембраны – специальные тонкостенные, тонкопленочные мембраны из резиноэластичных материалов, армированные тканью.</p> <p>В пневматических тормозных цилиндрах мембрана устанавливается между поршнем и корпусом, как уплотняющий элемент.</p>	
<p>■ <u>ИЗОЛЯТОРЫ УПЛОТНЕНИЯ ЗАЩИТНЫЕ ЧЕХЛЫ</u></p>	<p>В широком ассортименте выпускаются резинотехнические изделия для разных типов большегрузного транспорта применяемые для уплотнения частей рабочих механизмов, а также их защиты.</p> <p>Все комплектующие соответствуют требованиям качества автопроизводителей. Соответствие подтверждается в ходе ежегодных аудитов производства и испытаний готовой продукции.</p>	<p>ЧЕХОЛ 100ВНЕ00.013</p> <p>ЧЕХОЛ 007-099</p>

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ И ТРЕБОВАНИЯМ ЗАКАЗЧИКА

"Уральский завод эластомерных уплотнений" осуществляет разработку и внедрение в производство резинотехнических изделий любой степени сложности.

Наличие собственного конструкторского бюро и оборудования для производства пресс-форм, позволяют "Уральскому заводу эластомерных уплотнений" внедрять в производство резинотехнические изделия любой степени сложности.

Наличие собственной линии резиносмешения, химической лаборатории и обширного банка рецептов резиновых смесей позволяет подбирать тип резины в точном соответствии с требуемыми для изделия рабочими нагрузками, эластичностью, износостойчивостью, термоустойчивостью, устойчивостью к воздействию агрессивных сред.



В срок 2-3 месяца, по чертежам и спецификации заказчика возможно внедрение РТИ для любой отрасли промышленности любой степени сложности.

При реализации крупных проектов возможны значительные скидки на проектировку и изготовление оснастки, вплоть до выполнения работ за счет УЗЭУ.

РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ

■ Для изготовления изделий, работающих в контакте с маслами, топливом и воздухом

■ Резиновые смеси ТУ 38 051166-98

Марка смеси	Рабочая температура (°C)	Условная прочность при растяжении не менее, МПа (кг/см ²)	Относительное удлинение при разрыве %, не менее	Твердость, ед. Шор А
В-14	от -45 до +100	10,8 (110)	160	72-79
В-14-1	от -45 до +100	11,8 (120)	150	78-85
НО-68-1	от +4 до +100	8,8 (90)	250	52-67
ИРП-1078	от -50 до +150	11,8 (120)	150	73-86
ИРП-1078А	от -50 до +150	11,8 (120)	150	70-89
ИРП 1287	от -20 до +200	13,2 (135)	130	74-84
3825	от -30 до +100	10,08 (110)	140	77-92
3826с	от -40 до +100	8,8 (90)	350	61-76
4004	от -30 до +100	9,8 (100)	250	69-84
4362-1	от -55 до +100	7,8 (80)	170	63-78

■ Резиновые смеси ТУ 2512-046-00152081-2003

Марка смеси (группа смеси)	Рабочая температура (°C)	Условная прочность при растяжении не менее, МПа (кг/см ²)	Относительное удлинение при разрыве %, не менее	Твердость, ед. Шор А
В-14 (гр. III-1в-20)	от -45 до +100	7,8 (80)	150	65-85
В-14 (гр. III-1в-23)	от -60 до +100	7,8 (80)	150	75-85
ИРП-1078 (гр. III-2в-23)	от -45 до +100	6,4 (65)	100	60-95
ИРП-1226 (гр. VII-2в-6)	от -20 до +100	9,8 (100)	125	65-95
ИРП-1293 (гр. VII-2в-6)	от -50 до +80	4,4	200	65-80
ИРП-1352 (гр. IVа-29)	от -60 до +80	9,8 (100)	350	50-70
НО-68-1 (гр. III-16-20)	от -45 до +100	4,9 (50)	200	50-70
3824 (гр. III-3а-6)	от -30 до 100	6,4 (65)	320	43-58
3825 (гр. III-1в-12)	от -25 до 100	7,8 (80)	150	65-85
3826с (гр. III-3в-6)	от -30 до 100	8,8 (90)	350	61-76
3826с (гр. III-3в-6)	от -25 до 100	6,9 (70)	250	50-75
3834 (гр. III-3б-6)	от -30 до +100	6,9 (70)	250	50-65
3834 (гр. III-3а-6)	от -25 до +100	7,8 (80)	250	30-60
4004 (гр. III-3в-3)	от -15 до +100	9,8 (100)	250	65-95
4161 (гр. III-3а-17)	от -45 до +100	3,9 (40)	300	65-95
4326-1 (гр. У1-2в-23)	от -45 до +100	7,8 (80)	170	63-78
51-2059 (гр. III-1в-12)	от -40 до +150	3,4 (35)	300	35-65
60-2675 (гр. 1в-19)	от -45 до +100	14,7 (150)	300	55-75

■ Для изготовления изделий, работающих в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей

■ Резиновые смеси ТУ 2512-046-00152081-2003

Марка смеси	Рабочая температура (°C)	Условная прочность при растяжении не менее, МПа (кг/см ²)	Относительное удлинение при разрыве %, не менее	Твердость, ед. Шор А
ИРП 1315 (гр. VI-26-22)	от -50 до +80	9,8 (100)	350	50-70
ИРП-1346 (гр. 1а-19)	от -60 до +80	16,7 (170)	600	40-50
ИРП-1357 (гр. VI-16-28)	от -60 до +80	9,8 (100)	200	60-80
1847 (гр. VI-1а-22)	от -45 до +100	12,7 (130)	500	35-65
199 (гр. 1в-13)	от -35 до +70	4,4 (45)	200	60-80
51-2062 (гр. 1а-8)	от -25 до +70	3,9 (40)	300	35-65
6190 (гр. 1в13)	от -35 до +70	200	200	60-80
6620 (гр. VI-1а-22)	от -50 до +80	500	500	35-65

■ Износостойкие, амортизационные смеси

■ Резиновые смеси ТУ 2512-046-00152081-2003

Марка смеси	Рабочая температура (°C)	Условная прочность при растяжении не менее, МПа (кг/см ²)	Относительное удлинение при разрыве %, не менее	Твердость, ед. Шор А
ИРП-1348 (гр. 1в-19)	от -50 до +80	4,4	200	65-80
ИРП-1390 (гр. IX-33)	от -60 до +80	7,4 (80)	80	70-90
6252 (гр. VII-16-15)	от -40 до +70	400	400	55-75
6373-30 (КЩС)	от -40 до +70	200	200	
93 (гр. VII-1в-15)	от -40 до +70	200	200	60-90

■ Для пищевой промышленности

■ ТУ 2512-003-76503135-2006

Марка смеси	Рабочая температура (°C)	Условная прочность при растяжении не менее, МПа (кг/см ²)	Относительное удлинение при разрыве %, не менее	Твердость, ед. Шор А
ИР-171	от +50 до +140	6,0	150	65-75
ПС-04	от +50 до +140	6,0	150	70-80
51-3050	от +50 до +100	6,4	390	45-60
52-563 (светлая)	от +23 до +100	6,0	150	60-70
Д-51 (светлая)	от +23 до +70	16,0	350	42-52
76-У-103	от +23 до +70	5,9	300	55-65
Р-7КБ-2	от +23 до +70	6,4	500	40-50

■ Для гуммирования химической аппаратуры

■ ТУ 2500-376-00152106-94

Марка смеси	Изменение массы после воздействия 10% раствора соляной кислоты в течение 24 часов при температуре 23 ± 2 °С, % (не более).	Прочность связи с металлом при отрыве МН/м ² , не менее.	Твердость, ед. Шор А
ГХ-1626	3,0	5,0	80-100
ГХ-1976	5,0	-	50-70
ГХ-1751	Не нормируется. Определение обязательно.	Не нормируется.	80-100
ГХ-2566	5,0	-	35-55
ГХ-1627	5,0	-	50-70

■ Для изготовления деталей нефтегазодобывающих и общепромышленных производств

■ Резиновые смеси для уплотнительных деталей ТУ 2512-005-76503153-2009

Марка смеси	Рабочая температура (°С)	Условная прочность при растяжении не менее, МПа (кг/см ²)	Относительное удлинение при разрыве %, не менее	Твердость, ед. Шор А
76-У-406	от -60 до +140	5,2	150	70-75
76-У-536	от -60 до +140	10,8	130	75-85
76-У-169	от -60 до +180	8,5	170	78-88
4326-1	от -50 до +110	7,8	170	62-68
В-14	от -60 до +120	10,8	160	70-78
В-14-1	от -60 до +120	11,2	150	78-85
НО-68-1	от -45 до +100	8,8	250	55-65
ИРП-1078А	от -40 до +150	11,8	150	75-85
3826с	от -45 до +100	8,8	350	62-74
ИРП-1293-76М	от -30 до +140	13,8	160	74-80
ИРП-1293-76М-7	от -30 до +140	15,0	150	80-85
76-У-177	от -30 до +140	10,0	150	82-90
76-У-217	от -30 до +150	13,0	180	75-77



Принимаются заказы на изготовление резиновых смесей по рецептуре и техническим требованиям заказчика. Наличие собственной линии резномешения и химической лаборатории позволяет проводить точные тестирования свойств получаемой смеси и ее точное соответствие спецификации клиента.

■ Доставка готовой продукции

Доставка товаров осуществляется по всей России, а также в страны СНГ: Белоруссия, Казахстан, Украина, Азербайджан, Армения, Киргизия, Молдова, Таджикистан, Узбекистан.

Доставка осуществляется транспортной компанией, либо на условиях самовывоза.

Доставка до транспортной компании – бесплатно.

■ Дилерская сеть УЗЭУ

РОССИЯ

Название	Адрес	Филиалы
ЗАО «Ремтехкомплект»	Екатеринбург, ул. Вишневая, 46, оф.401 +7 (343) 379-99-78	Челябинск, Пермь, Тюмень, Омск, Уфа, Казань, Ижевск, Нижний Новгород, Самара, Курган
ЗАО «Резинотехника»	г. Кемерово, ул. Баумана, 10а +7 (3842-2) 45-20-09	Новокузнецк, Новосибирск
ООО «НИИРП РТИ»	г. Санкт-Петербург, ул. Челябинская, дом № 51, корпус лит. А, пом.2-Н +7 (812) 988-13-33	Санкт-Петербург
ЗАО "Ансет-ТМ"	107014, г. Москва, ул. Егерская, дом № 1, стр. 1 +7 (499) 317-82-66, 317-82-55, 317-84-66	Москва

КАЗАХСТАН

Название	Адрес	Филиалы
ЗАО «Ремтехкомплект»	Екатеринбург, ул. Вишневая, 46, оф.401 +7 (343) 379-99-78	Актобе, Павлодар
ТОО "АвтоПромТехСнаб-Алматы"	Республика Казахстан, 050061, г. Алматы, ул. Толе би, 291ж, оф.1 +7 (727) 327-74-60	Алматы
ТОО "ВЛАСТА и К"	Республика Казахстан, г. Караганда, ул. Комиссарова 32А, кв. 4 +7 (7312) 43 11 93	Караганда

ЛАТВИЯ

Название	Адрес	Филиалы
ООО "LARTA 1"	Латвия, г. Резекне, пер. Страдниеку 5а/1 +371 64632087	Резекне

Карта проезда



Контакты

+7 (343) 228-00-27
620087, Екатеринбург, ул. Благодатская, 76
e-mail: info@zavodrti.ru
web: www.zavodrti.ru